



Juntos  
ayudamos  
a dar

**+Vida**



PREMIO  
CEMEX-TEC

Hacienda de la Esperanza No. 6304  
Fracc. CIMA Comercial C.P. 31217  
Chihuahua, Chih.

Tel. +52 (614) 439-87-64

[www.fundacioncimachih.org](http://www.fundacioncimachih.org)

# Contexto

En los próximos años 1 de cada 2 hombres y 1 de cada 3 mujeres en el mundo serán diagnosticados con cáncer.

En nuestro país, 11 mexicanos mueren cada hora por causa del cáncer a pesar de que la OMS asegura que 8 de ellos podrían salvarse detectándolo a tiempo y atendiéndolo de manera oportuna y adecuada, y 3 podrían prevenirlo con un estilo de vida sano y evitando factores de riesgo.

# Nuestro compromiso

Fundación CIMA Chihuahua es una asociación civil sin fines de lucro, enfocada a mejorar la calidad y la expectativa de vida de los chihuahuenses, mejorando su capacidad para prevenir y detectar de manera temprana las enfermedades no transmisibles, y ampliando su acceso a los servicios de salud oportunos y adecuados para la atención del cáncer. A través de nuestras acciones, nos sumamos al esfuerzo colectivo de cientos de organizaciones en el mundo, que trabajamos con la finalidad de reducir en un tercio las muertes prematuras por Enfermedades No Transmisibles a 2030, meta planteada en los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la ONU.

Nuestra labor es posible gracias al generoso apoyo de numerosos donantes y aliados, entre ellos el Hospital Angeles Chihuahua y el Centro Oncológico de Chihuahua, que cubren la totalidad de los gastos de administración de la Fundación, y aportan además recursos para financiar un porcentaje importante del costo de los tratamientos que brindamos, con lo cual todo lo recaudado se canaliza íntegra y cuidadosamente a la atención de los beneficiarios.

## Prevención y detección oportuna

**30,644 niños y adultos capacitados** para el cuidado de su salud física y emocional

**8,672 hombres y mujeres apoyados** para la realización de estudios de detección oportuna de cáncer de próstata, hígado, mama, y cervicouterino

**3,000 hombres y mujeres apoyados con pruebas rápidas** para la detección temprana y la atención oportuna de COVID-19



Fuentes de Financiamiento

- Aportación de los beneficiarios
- Particulares
- Consejo Directivo
- Instituciones y empresas
- COG / Hospital Angeles Chihuahua
- Donantes en especie



Tipo de Recursos

- Directivos Directos
- Colaboración
- En especie



Destino de los recursos

- Atención oportuna y adecuada
- Fortalecimiento de instituciones
- Prevención y detección temprana
- Administración, promoción y producción de finidos
- Recursos etiquetados

## Movilización de los recursos

Gracias al aliento, respaldo y compromiso de muchas personas e instituciones movilizamos un total de **\$28'016,757 pesos**

# Contribución Social 2021



**Empresa Comprometida con la Salud**

## Distintivo empresa comprometida con la salud

33 empresas galardonadas por su compromiso con el cuidado de la salud y el fomento de la detección temprana del cáncer entre sus colaboradores



CFSBRANDS

DeL Real



TERMOCHISA



CM



GPA

MADISA CAT

TEXTRON



RIPIPSA

bien bien



UACH

resideo



SOFI

EMPRESA TRES PONTONES S.A. DE C.V.

A-OFOM

INEGI

MUJEF

martin engineering



ECOGAS



Allbaugh

GRUPO ANBEC

## Fortalecimiento de organizaciones

1 hospital público y 4 hospitales asistenciales apoyados con insumos médicos  
Valor de los recursos donados:

**\$1'443,071 pesos**



**288 familias apoyadas**

con tratamientos de radiación, radiocirugías, catéteres y estudios con valor de **\$ 19'566,356 pesos**

## Nuestra Gente

### Consejo Directivo:

Lic. Cecilia Baeza  
Lic. Luis Fernando Cano  
C.P. Octavio Carlin  
Dr. Rodolfo Chávez  
Don Benito Fernández  
C.P. Jorge Alberto Hernández  
Dr. Sergio Martínez  
Don Miguel Márquez  
Sra. Martha Márquez  
Dr. Héctor L. Rascon  
Dr. Rogelio Reyes  
Lic. Rodrigo A. Tena  
Sra. Carolina Terrazas  
Sra. Leticia Terrazas  
**Presidente:**  
Don Enrique Terrazas  
**Consejeros Honorarios:**  
Ing. Samuel Kalisch  
Lic. Consuelo Madero  
**Comisario:**  
C. P. Américo De la Paz

### Colaboradoras:

Lic. Alexis López  
Lic. Leslie Carrasco  
Lic. Paul Cázares  
Lic. Pamela Contreras  
Lic. Indra Chávez  
Lic. Andrea de la Garza

Lic. Graciela González  
Lic. Paulina González  
Lic. Odette Limón  
Lic. Thelma Manzano  
Lic. Iván Rodríguez  
Lic. Alexandra Navarrete  
Lic. Kenia Núñez  
Lic. Tania Prieto  
Lic. Iralis Robles  
Lic. Mónica Ruiz  
Lic. Blanca Yepiz

### Voluntarios:

Sra. Elizabeth Becerra  
Dra. Flor de The Bustamante  
Dr. Edgar Fernández  
Lic. Ivonne Gámez  
Lic. Patricia Glenn  
Lic. Yurilia Juárez  
Sra. Carmelita Martínez  
Sra. Olivia Monge  
Sra. Patricia Morales  
Dr. Marcelino Ramírez  
Lic. Mariana Rascon  
Sra. Carolina Rico  
Lic. David Rivera  
Dr. Julián Rodríguez  
MA Ma. de Jesús Saldivar  
Sra. Susana San Emeterio  
Lic. Ma. de la Luz Sánchez

## Colaboraciones

- **Hospital Angeles Chihuahua y Centro Oncológico de Chihuahua** por impulsar el Distintivo "Empresa Comprometida con la Salud" para que 33 empresas implementaran un programa de capacitación para el cuidado de la salud.
- **Clinicas, laboratorios y gabinetes** (IMEDICH, Laboratorio Bolívar, Hospital Angeles Chihuahua, Laboratorio Luis Pasteur, C10, Unidad de Diagnóstico Médico, Clínica Universidad, Laboratorio Bond, Laboratorio de Análisis Clínicos, LIACSA) para la realización de campaña de detección oportuna durante el mes de febrero.
- **Fundación Index Chihuahua y Cáritas de Chihuahua**, para impulsar las estrategias del programa de detección oportuna del cáncer con sus agremiados y beneficiarios.
- **IMSS Delegación Chihuahua y Jurisdicción Sanitaria No.1** para la atención de pacientes que requieren mamografía de forma gratuita.

¡Muchas gracias por sumarse al esfuerzo a dar +Vida

Tú también  
puedes  
ayudar a dar

# +Vida

Un diagnóstico de cáncer se siente como una sentencia de muerte. Juntos podemos lograr que no lo sea, ¡sumate!

Fundación CIMA Chihuahua  
Cuenta Banorte: 0636991079 CLABE 07215000 636991079-7  
Contamos con la autorización del SAT para expedir recibos deducibles de impuestos.

## ¡Muchas gracias a nuestros donantes!

Gracias por hacer posible que nuestra labor beneficiara a más de 42 mil personas en 2021, brindándoles la posibilidad de mejorar su calidad y expectativa de vida. Juntos estamos generando entornos que favorecen una cultura del cuidado de la salud en nuestra comunidad y proporcionando acceso a una atención oportuna y adecuada a familias que luchan contra el cáncer. ¡Juntos damos +Vida!



Acciones y Valores del Norte - Adolfo Velo - Adriana Quiñonez Carlos - Alsuper - Ana Lady Márquez Galaviz - Aras Investment - Armida Isela González Márquez - Astra Castillo - BanBajo - Benito Fernández - Botica Central - Campaña Spas Canaco - Campeones de la vida NR - Carolina Terrazas - Cessna Aviation - Colecta Tec de Jiménez - Conquistando Sonrisas - Consuelo Madero - COPACHISA - CROCSA - DEMEK - DIF Estatal Chihuahua - DIF Municipal Chihuahua - EMMSA - Enrique Terrazas Torres - Evelyn Janeth Shiebeck Ponce - FECHAC - Fideicomiso Por los Niños de México Todos Unidos en Santander - Fundación Index Chihuahua - Francisco Figueroa - Fundación GCC - Fundación Gonzalo Rio Arronte - Fundación Maelva - Fundación Soriana - Gabriela López Nieto - Grupo American Industries - Karla Alejandra Zermeño - Klaus Paul Quandt - Leticia Terrazas - Liliana Terrazas - Marco Antonio Isla Vázquez - Margarita Terrazas - Miguel Federico Madero Muñoz - Municipio de Camargo - Operadora Futurama - Operadora y Tenedora de Acciones PHM - Rodolfo Federico Chávez Chávez - Rogelio Reyes Soto - Vive sin Cáncer Chihuahua - Servicios Comunitarios Canal 44, A.C. - Servicios de Previsión Integral - Transporte en arrendamiento.